

Hubschlitten (Gabelträger)

ISO 4, 8t, 190 cm breit
für Seith Anbaugerät
passend zu Linde H80



beide Wangen gerissen

6 Rollenbolzen mit Bohrungen
in Wangen eingesetzt und verschweißt

Reparaturumfang:

- Hochdruckreinigung durchgeführt, Reparaturanalyse erstellt. Rissprüfung erfolgt.
- Trägerprofile oben und unten aufgearbeitet.
- Beide Wangen gerissen, neue Wangen angefertigt.
- Gabelträger komplett zerlegt, alte Wangen verschrottet
- Alle wieder verwendbaren Bauteile, Querverbindungen, Traversen und Dopplungen aufgearbeitet.
- Schweißnahtvorbereitungen treffen
- Gabelträger komplett zusammengebaut, geheftet und mehrlagig voll verschweißt.
- Auf Bohrwerk sechs Passbohrungen für Stützrollenbolzen 60H7 hergestellt, Stützrollenbolzen voll verschweißt.
- Komplettlackierung und Endkontrolle durchgeführt.

Lieferzeit: ca. 1 Woche nach Eingang des Reparaturteils