

Reparatur Schlittengabel 210 x 70 x 2400 mm für Kaup-Anbaugerät, 8t



Reparaturumfang:

- Gabelzinkenverschleißgrenze geprüft
- Gabelknick mit FE-Verfahren auf Materialrisse, Rücken zum Gabelblatt auf Winkligkeit und Verdrehung geprüft
- Die Gabeln waren aufgebogen. Gabeln ausgewinkelt.
- Gabelblätter im Knickbereich auf 57 mm abgeschliffen, im mittleren Bereich noch 60 mm stark.
- Vom Gabelrückenende gemessen, werden ca. 600 mm voll aufgeschweißt. Die ersten 100 mm wurden 64-65 mm dick ausgeführt
- Gabelblätter anschließend nochmals gerichtet.
- Gabelrücken war verdreht, wurde warm behoben
- Die Führungsprofile wurden aufgearbeitet und auf Risse geprüft
- Gabeln nachgearbeitet, Beschädigungen behoben.
- Gabeln wurden vollständig lackiert

Lieferzeit: ca. 2 Wochen nach Eingang des Reparaturteils